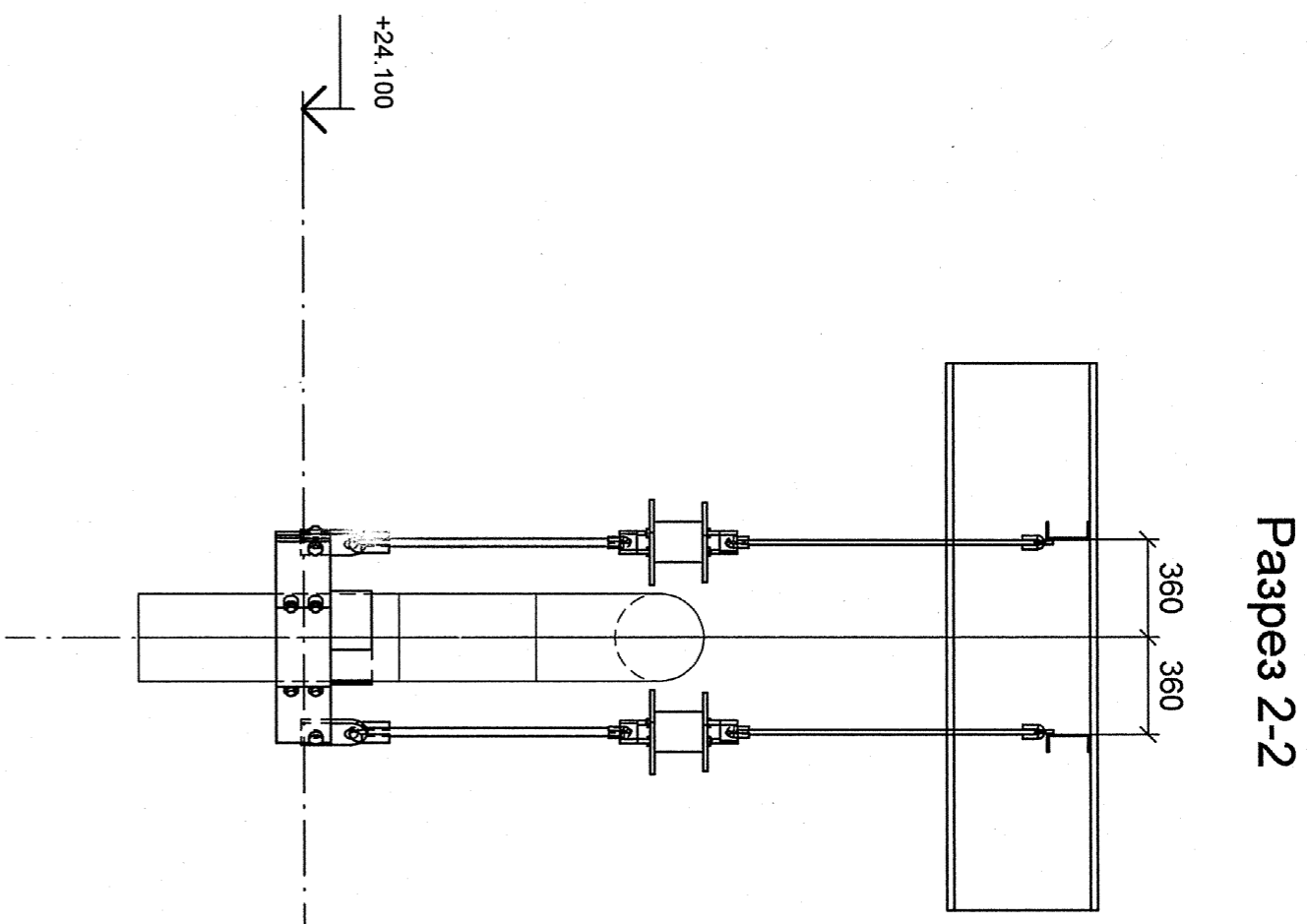
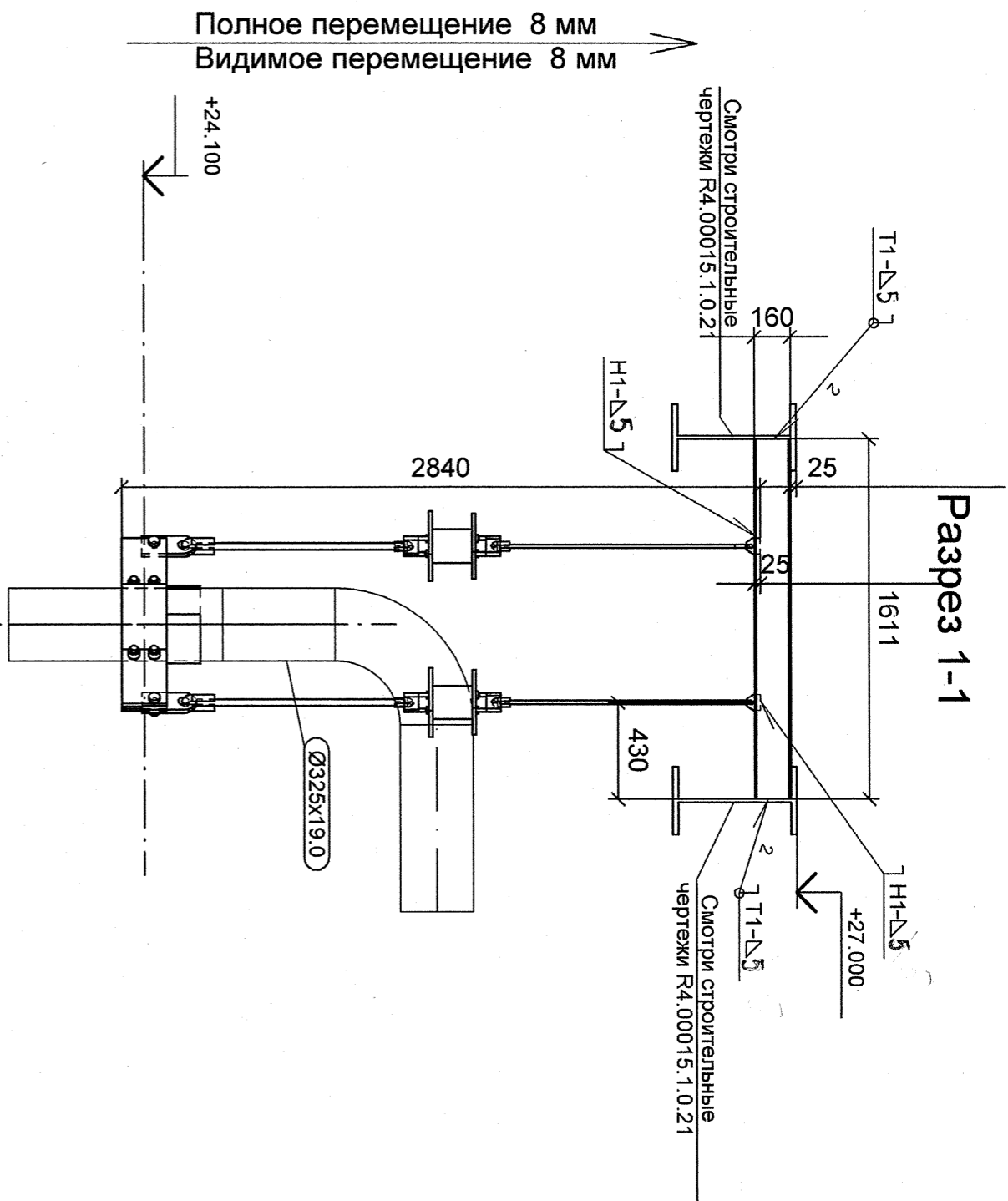


ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОДПИСИ				ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОДПИСИ			

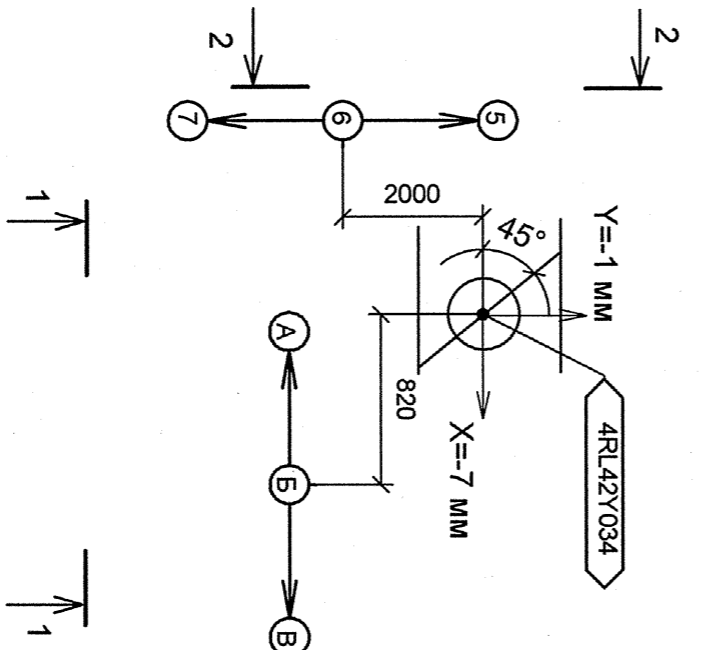


Paper 1-1

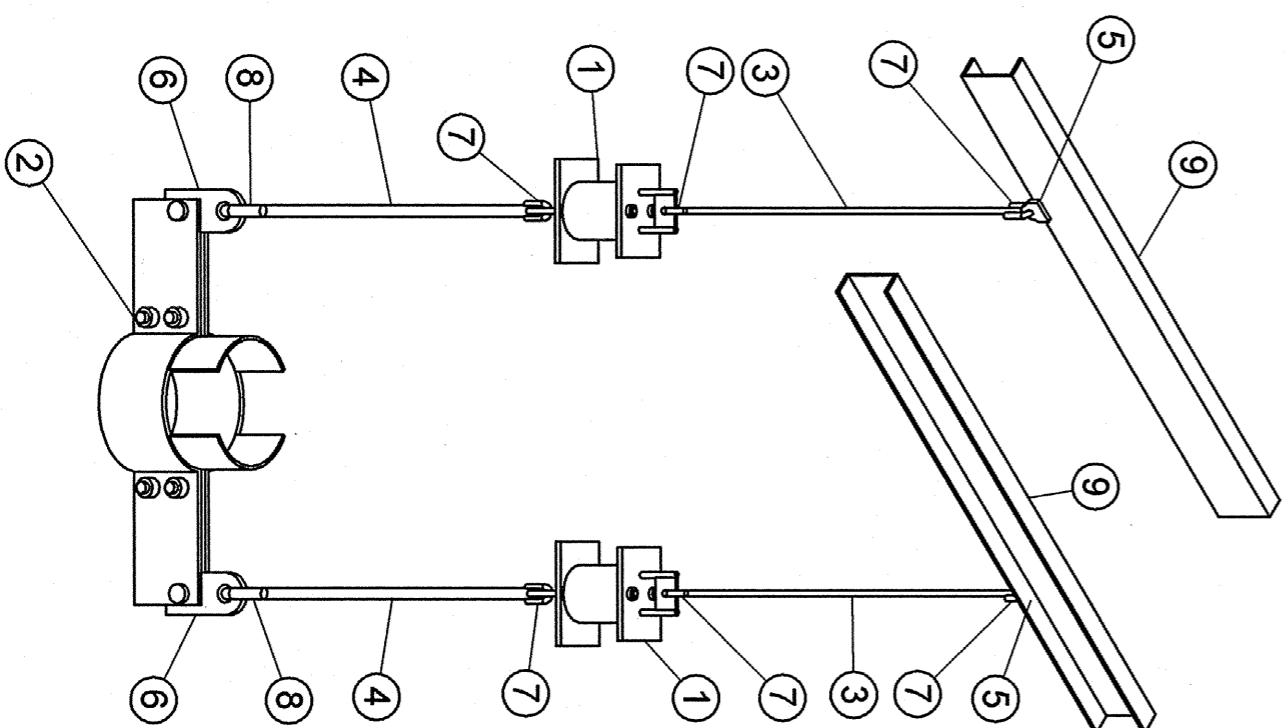
Paper 2-2



План расположения опоры



Изометрический вид



Спецификация деталей							
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Масса, кг		Приме- ча- ние
					ед.	общ.	
1	04 ОСТ 108.275.58-80	БЛОК ПРУЖИННЫЙ	2	СБОРНЫЙ	15.00	30.00	
2	29 ОСТ 108.275.56-80	БЛОК ХОМУТОВЫЙ	1	СБОРНЫЙ	71.00	71.00	
3	ГОСТ 2590-2006	КРУГ 16 - В, L = 1191, обрезать на монтаже до L = 1091	2	20-6 ГОСТ 1050-88 (п. 4.11)	1.88	3.76	
4	ГОСТ 2590-2006	КРУГ 30 - В, L = 1027, обрезать на монтаже до L = 927	2	20-6 ГОСТ 1050-88 (п. 4.11)	5.70	11.40	
5	02 ОСТ 108.367.37-80	ПРОУШИНА	2	ЛИСТ Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 Ст3пс5 ГОСТ 14637-89	0.35	0.70	
6	ПО ТИПУ 08 ОСТ 108.632.02-80	СЕРЫГА	2	Ст3пс5 ГОСТ 14637-89	2.60	5.20	
7	03 ОСТ 108.643.01-80	УШКО	6	КРУГ 16 - В ГОСТ 2590-2006 20 ГОСТ 1050-88	0.28	1.68	
8	07 ОСТ 108.643.01-80	УШКО	2	КРУГ 30 - В ГОСТ 2590-2006 20 ГОСТ 1050-88	1.69	3.38	
9	ГОСТ 8240-97	ШВЕДЛЕР 16У, L = 1661 мм, обрезать на монтаже до L = 1611 мм	2	Ст3пс5 ГОСТ 535-2005	23.59	47.18	
	ГОСТ 2246-70	ПРОВОЛОКА		СВ-08Г2С	-	-	
	ГОСТ 9467-75	ЭЛЕКТРОДЫ		УОНИИ 13/45	-	-	
Итого:					174.30		

- 1 Привязку опоры смотри R3.R4.1 3.010.012.04.00.001 (R3.00270.4.0.12 лист 4).
- 2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
- 3 Сварка тяти с ушком смотри OCT 108.632.01-80.
- 4 Сварку опоры с трыбонпроводом производить по OCT 108.275.56-80.
- 5 P2 - максимальная нагрузка на опору с учетом сейсмического воздействия.
- 6 Круг V30 поз. 4 обгоничи с одной стороны до 16 мм для соединения с ушком поз. 7
- 7 Изготовить один комплект.

[illegible]